

# 工場概要書

日本産業規格表示認証工場  
認証番号：TC 03 08 099



株式会社 東京テクノ

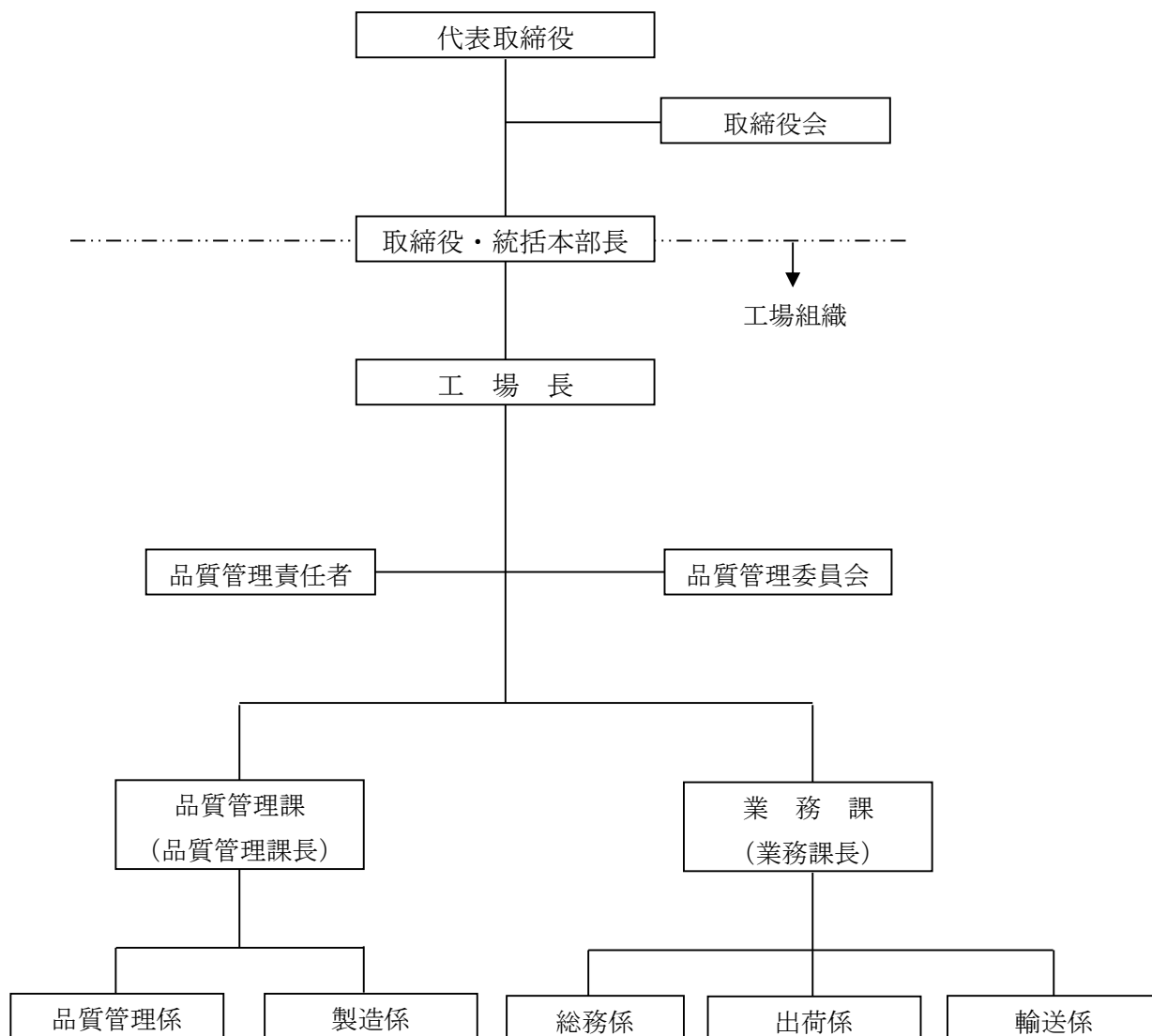
〒195-0064 東京都町田市小野路町 3343  
TEL 042-708-0028 FAX 042-735-6892

# 目 次

1. 工場組織に関する事項		
(1) 工場の組織図	.....	3
(2) 有資格者数	.....	3
(3) 工場配置図	.....	4
(4) 工場位置図	.....	5
2. 工場概要・沿革	.....	6
3. 主要材料の銘柄・種類・産地	.....	7
4. 主要製造設備及び検査設備		
(1) 主要製造設備	.....	8
(2) 主要検査設備	.....	9
5. 製造工程中における品質管理の概要	.....	10
6. 荷卸し地点における製品検査の概要	.....	10
7. 日本産業規格認証書写し	.....	11
8. 建築基準法第 37 条第二項の規定に基づく大臣認定書写し	.....	13

## 1. 工場組織に関する事項

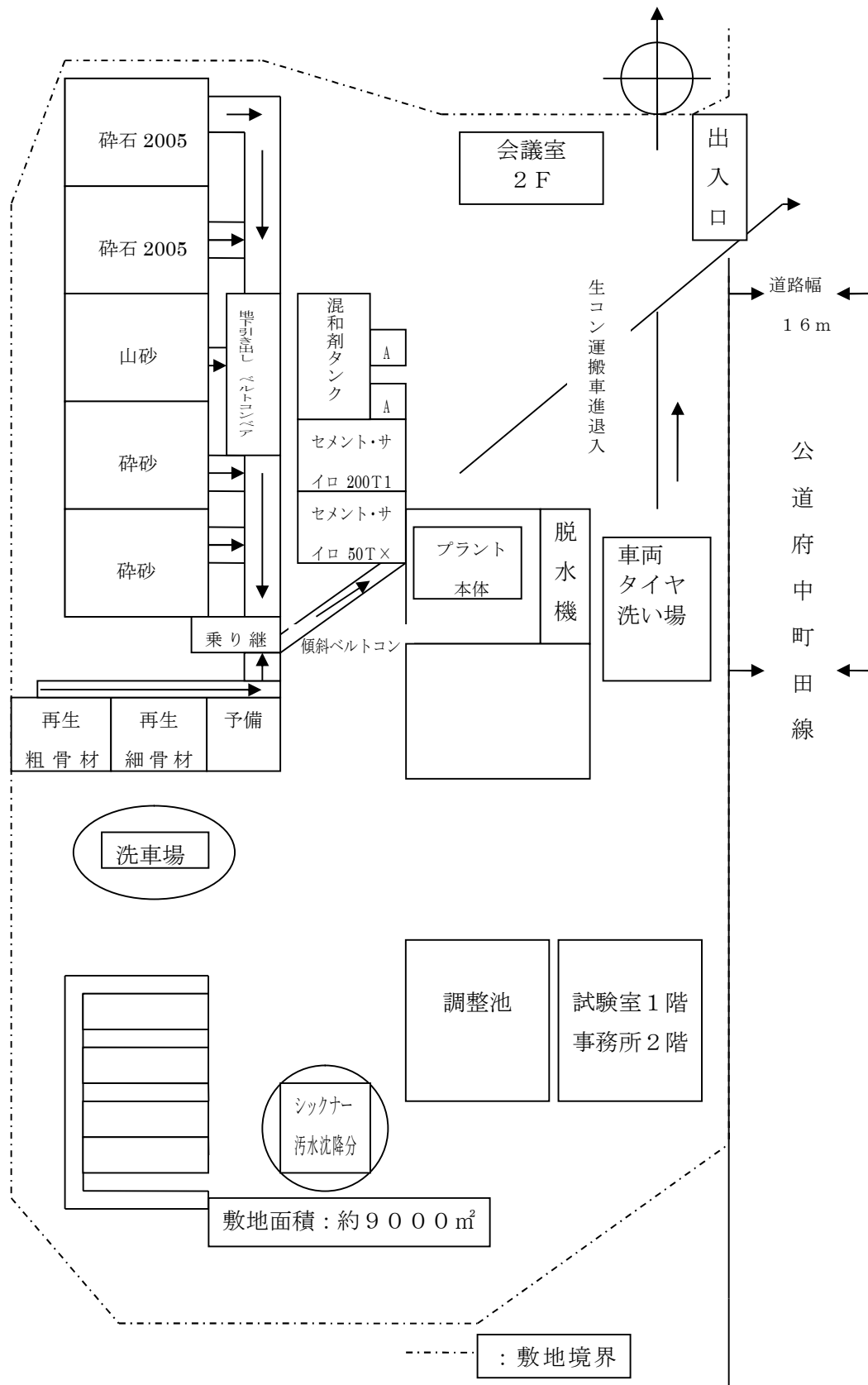
### (1) 組織図



### (2) 有資格者数

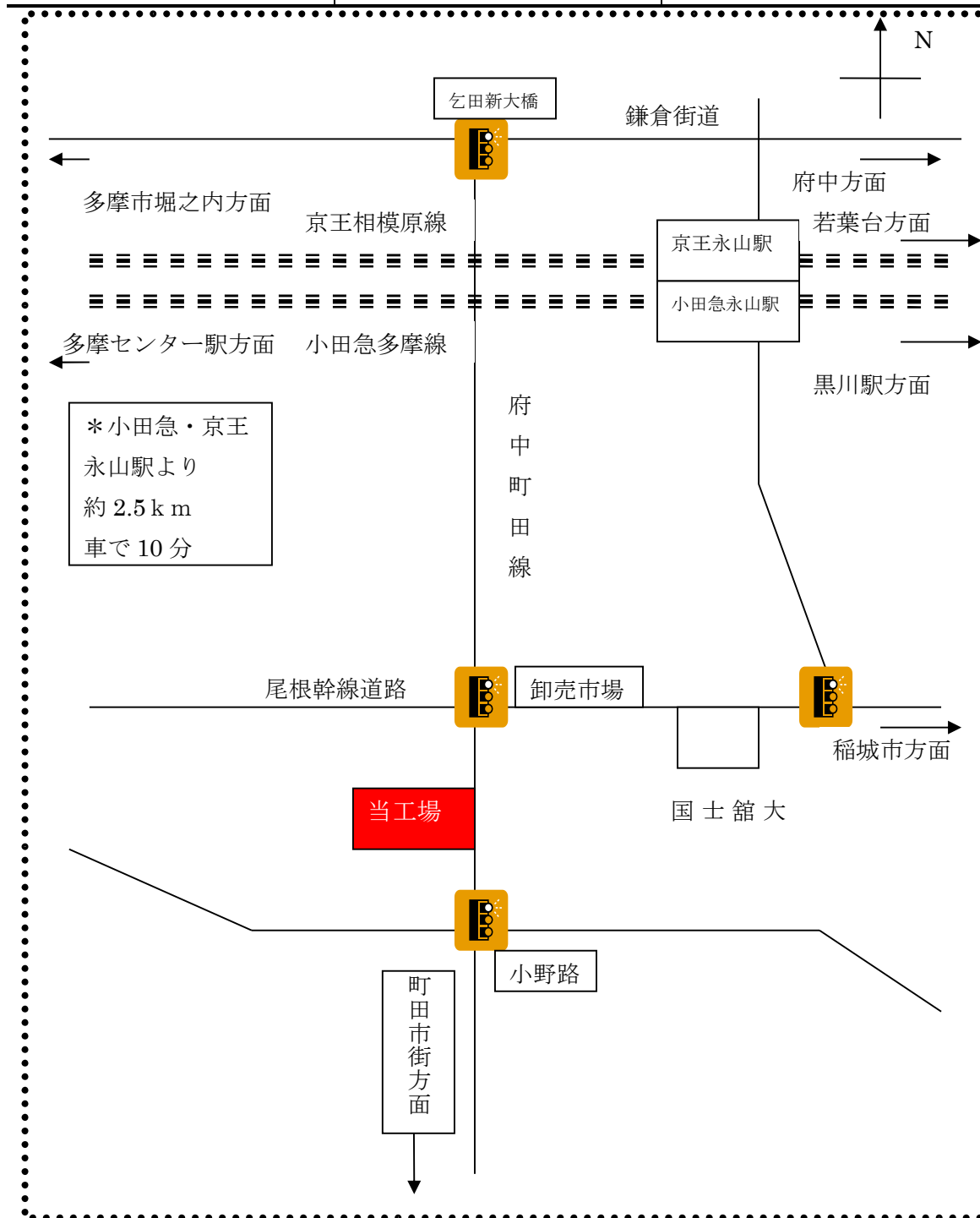
J I S 品質管理責任者セミナー修了者	4名
コンクリート診断士	2名
コンクリート主任技士	3名
コンクリート技士	3名
公害防止管理者（一般粉じん関係）	2名
東京都公害防止管理者	3名

(3) 工場配置図



(4) 工場位置図

最寄り駅	利用交通機関	所要時間（距離）
小田急・京王永山駅	バス・タクシー	タクシー：10分（約2.5km） バス：15分（約2.5km）
小田急線鶴川駅	バス・タクシー	タクシー：20分（約5km） バス：25分（約5km）



## 2. 工場概要・沿革

社名	株式会社 東京テクノ
資本金	1000 万円
所在地	〒195-0064 東京都町田市小野路町 3343
JIS 表示認証品目	レディーミクストコンクリート
JIS 番号・種類	JIS A 5308 ・ 普通コンクリート
認証番号	TC 03 08 099
大臣認定	高強度コンクリート（単独認定）MCON-2358(N)・4144(M) 再生骨材コンクリート（共同認定）8 件
会社の沿革	2005 年 6 月 (株)東京テクノ設立 2007 年 3 月 生コン事業開始 2008 年 6 月 建材試験センターよる、新 JIS マーク 制度日本工業規格の表示認証取得 2010 年 5 月 ゼネコン 2 社との 「再生骨材コンクリート」大臣認定取得 2010 年 11 月 工場単独での 「高強度コンクリート(N・Fc:60N/mm <sup>2</sup> )」 大臣認定取得 2012 年 3 月 ゼネコン 1 社との 「再生骨材コンクリート」大臣認定取得 2012 年 11 月 ゼネコン 2 社との 「再生骨材コンクリート」大臣認定取得 「高流動再生骨材コンクリート」 大臣認定取得 2013 年 11 月 フライアッシュ II 種を用いた コンクリートの社内標準化 2014 年 7 月 ゼネコン 1 社との 「再生骨材コンクリート」大臣認定取得 2015 年 1 月 ゼネコン 1 社との 「再生骨材コンクリート」大臣認定取得 2015 年 12 月 ゼネコン 1 社との 「再生骨材コンクリート」大臣認定取得 2019 年 4 月 工場単独での 「高強度コンクリート(M・Fc:80N/mm <sup>2</sup> )」 大臣認定取得

供給エリア 東京都：町田市・多摩市・八王子市（一部除く）・日野市・府中市・  
 稲城市・立川市・三鷹市・国立市・調布市・国分寺市・  
 武蔵野市（一部除く）・小金井市（一部除く）・狛江市  
 神奈川県：相模原市・横浜市（一部）川崎市（一部）

運搬車台数 10 t 車=10 台 その他（小型車等）備車

### 3. 主要材料の銘柄・種類・産地

種別	種類	産地・銘柄	製造業者
セメント	普通セメント	芝浦 SS 鶴見 SS 横浜 SS	住友大阪セメント(株)
	早強セメント		
	中庸熱セメント		
	高炉セメント B 種		
細骨材	砕砂	東京都八王子市美山	菱光石灰工業(株)
		東京都青梅市成木	(株)村尾組
		東京都西多摩郡奥多摩	(株)昭和石材工業所
	砂（山砂）	千葉県富津市鶴岡	千葉産業(株)
粗骨材	砕石 2005	東京都八王子市美山	菱光石灰工業(株)
		東京都青梅市成木	(株)村尾組
		東京都西多摩郡奥多摩	(株)昭和石材工業所
混和材	フライアッシュ II 種	碧南火力発電所	(株)テクノ中部
水	地下水・上水道水	—	—
混和剤	AE 減水剤	シーカメント J (R)	日本シーカ(株)
		マスターポリヒード 15S (R)	
	高性能 AE 減水剤	シーカメント 1100NT (R)	ポゾリス ソリューションズ(株)
		マスターグレニウム SP8SV (RV)	
AE 剤	シーカメント AER-G		

#### 4. 主要製造設備及び検査設備

##### (1) 主要製造設備

工程名	製造設備名	公称能力	台数	
原材料 ストック設備	セメント サイロ	C1	200 t	1
		C2	50 t	1
		C3	50 t	1
	セメント貯蔵ビン	9m <sup>3</sup>	2	
		7m <sup>3</sup>	2	
	混和材貯蔵ビン	9m <sup>3</sup>	1	
	骨材ストック ヤード	550 t	5	
		100 t	3	
	骨材貯蔵ビン	20.0	1	
		18.5	1	
		18.0	1	
		14.5	1	
		13.0	2	
		12.0	1	
	混和剤	6000ℓ	4	
3000ℓ		1		
水	100 t	1		
材料輸送設備	セメント空気圧送	70 t / h	1	
	骨材ベルトコンベア	550 t / h	1	
	練混ぜ水ポンプ	3.7 k w	1	
計量	セメント	1800 kg	1	
	混和材	400 kg	1	
	骨材	4000 kg	2	
		3500 kg	1	
	水	750 kg	1	
	混和剤	30 kg	6	
練混ぜ	二軸強制ミキサ	3.3m <sup>3</sup>	1	
	表面水補正装置	0~19.9%	1	
	容積変換装置	0.01~9.9m <sup>3</sup>	1	
	計量操作盤		1	
	表面水連続測定装置		1	



(2) 検査設備

工程名	検査設備名	仕様	台数
秤	電子秤	0.005～60 kg	1
		0.1g～20 kg	1
		0.1g～6.1 kg	1
骨材試験	単位容積質量マス	細骨材・粗骨材用	各1
	電気恒温乾燥機	最高 300℃	1
	網ふるい	0.075～25mm	一式
	木枠ふるい	5・10・20mm	一式
	ロータップ		1
	細骨材表乾用測定器		1
	チャップマンフラスコ	500 cc	2
	ピクノメーター	750 cc	2
コンクリート 試験	耐圧試験機	アムスラー型 2000KN	1
	テストミキサ	二軸強制ミキサ 60ℓ	1
	スランプ試験器		2式
	エアメーター	ワシントン型	3
その他	研磨機		1

## 5. 製造工程中における品質管理の概要

区分	管理項目		ロット	判定基準	管理方法
骨材	粒度・ 実積率	細骨材	1回以上/日	粗粒率：2.65±0.20	工程管理日報
		粗骨材	1回以上/週	実積率：60.0±2.0%	
	表面水	細骨材	1回以上/午前 1回以上/午後	表面水補正装置 により補正	表面水指示表 工程管理日報
		粗骨材	1回以上/週		
コンク リート	スランプ		1回以上/午前 1回以上/午後	8～18cm は±2.5cm 21cm は±1.5cm 但し、呼び強度 27 以 上で高性能 AE 減水剤 を使用する場合は± 2.0cm	X管理図 ヒストグラム
	空気量		1回以上/午前 1回以上/午後	(4.5+0.5) ±1.5	X管理図 ヒストグラム
	圧縮強度		1回以上/日	2.5σ 管理	X-R s 管理図 ヒストグラム
	塩化物含有量		1回以上/月	0.30 kg/m <sup>3</sup>	塩化物量 検査表

## 6. 荷卸し地点における製品検査の概要

品質項目	ロット	品質特性
スランプ	1回以上/150m <sup>3</sup>	8～18cm は±2.5cm 21cm は±1.5cm 但し、呼び強度 27 以上で高性能 AE 減水剤を使用する場合は±2.0cm
空気量		4.5±1.5%
圧縮強度		①1回の試験結果は購入者が指定した値の 85%以上 ②3回の試験結果の平均値は購入者が指定した 呼び強度の値以上
容積	1回以上/月	納入書に記載した容積以上
塩化物含有量		0.30 kg/m <sup>3</sup>
温度	供試体作製時	5～35℃

## 7. 日本産業規格認証書写し

発効日：2020年6月23日



Certification for Japanese Industrial Standards

# 日本産業規格適合性認証書

### 株式会社東京テクノ 殿

産業標準化法第30条第1項に基づき、下記のとおり  
当該日本産業規格への適合を認証いたします。

記

認 証 番 号：TC0308099

認証取得者の氏名及び名称：株式会社東京テクノ  
住 所：東京都町田市小野路町 3343 番地

鑑 工 業 品 の 名 称：レディーミストコンクリート

認証に係る JIS 番号：JIS A 5308

認 証 の 区 分：普通コンクリート

工場及び事業所の名称：株式会社東京テクノ  
所 在 地：東京都町田市小野路町 3343 番地

「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については  
日本産業規格適合性認証書附属書による。

認 証 契 約 日：2008年6月23日  
有 効 期 限：2023年6月22日



一般財団法人 **建材試験センター**  
Japan Testing Center for Construction Materials  
東京都中央区日本橋堀留町二丁目8番4号

理事長 **福水健文** 



Annex to Certification for Japanese Industrial Standards

## 日本産業規格適合性認証書附属書

(認証番号:TC0308099)

認証の範囲(種類又は等級) :

コンクリートの種類	粗骨材の最大寸法 (mm)	スランブ cm	呼び強度									
			18	21	24	27	30	33	36	40	42	45
普通 コンクリート	20	8,10,12	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-
		15,18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		21	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○

認証マーク等の表示 :

- 1) 認証マークは、単色とし直径 12mm 以上の大きさで表示する。
- 2) 認証マーク近傍に、一般財団法人 建材試験センターの略称及び認証番号として、「TC0308099」を表示する。

付記事項の表示 : 鋳工業品等には次の事項を表示する。

- 適合する JIS で定める表示事項
- ・認証取得者(製造業者)の名称

表示の方法 :


- 1) 認証マーク等は、1運搬車ごとにレディーミクストコンクリートの納入書に印刷する。
- 2) 容易に消えない方法による。

一般財団法人 建材試験センター  
上級経営管理者

丸山 慶一郎




## 8.1 建築基準法第 37 条第二項の規定に基づく大臣認定書写し (N セメント)

  
認 定 書

国 住 指 第 2 3 7 2 号  
平 成 2 2 年 1 1 月 3 0 日

株式会社東京テクノ

国土交通大臣 馬淵 澄夫



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号  
MCON-2358
2. 認定をした構造方法等の名称  
高強度コンクリート
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。


## 8.2 建築基準法第 37 条第二項の規定に基づく大臣認定書写し(M セメント)

認 定 書

国住指第 3908 号  
平成 31 年 4 月 2 日

株式会社東京テクノ

国土交通大臣 石井 啓



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号  
MCON-4144
2. 認定をした構造方法等の名称  
高強度コンクリート
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。