

工場概要書

日本産業規格表示認証工場
認証番号：TC 03 08 099



株式会社 東京テクノ

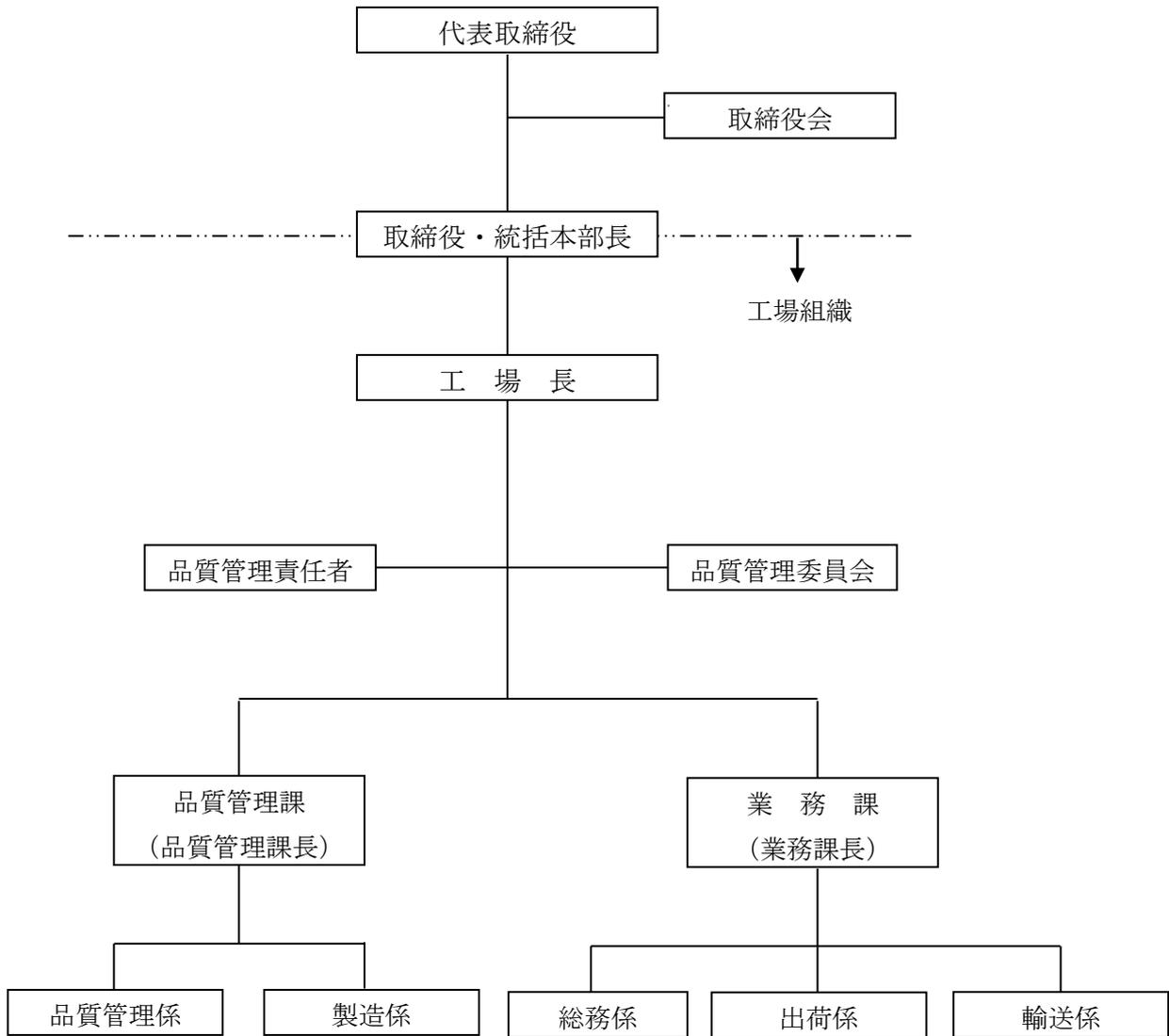
〒195-0064 東京都町田市小野路町 3343
TEL 042-708-0028 FAX 042-735-6892

目 次

1. 工場組織に関する事項	
(1) 工場の組織図	3
(2) 有資格者数	3
(3) 工場配置図	4
(4) 工場位置図	5
2. 工場概要・沿革	6
3. 主要材料の銘柄・種類・産地	7
4. 主要製造設備及び検査設備	
(1) 主要製造設備	8
(2) 主要検査設備	9
5. 製造工程中における品質管理の概要	10
6. 荷卸し地点における製品検査の概要	10
7. 日本産業規格認証書写し	11・12
8. 建築基準法第 37 条第二項の規定に基づく大臣認定書写し	13
9. 品質管理監査合格証写し	14

1. 工場組織に関する事項

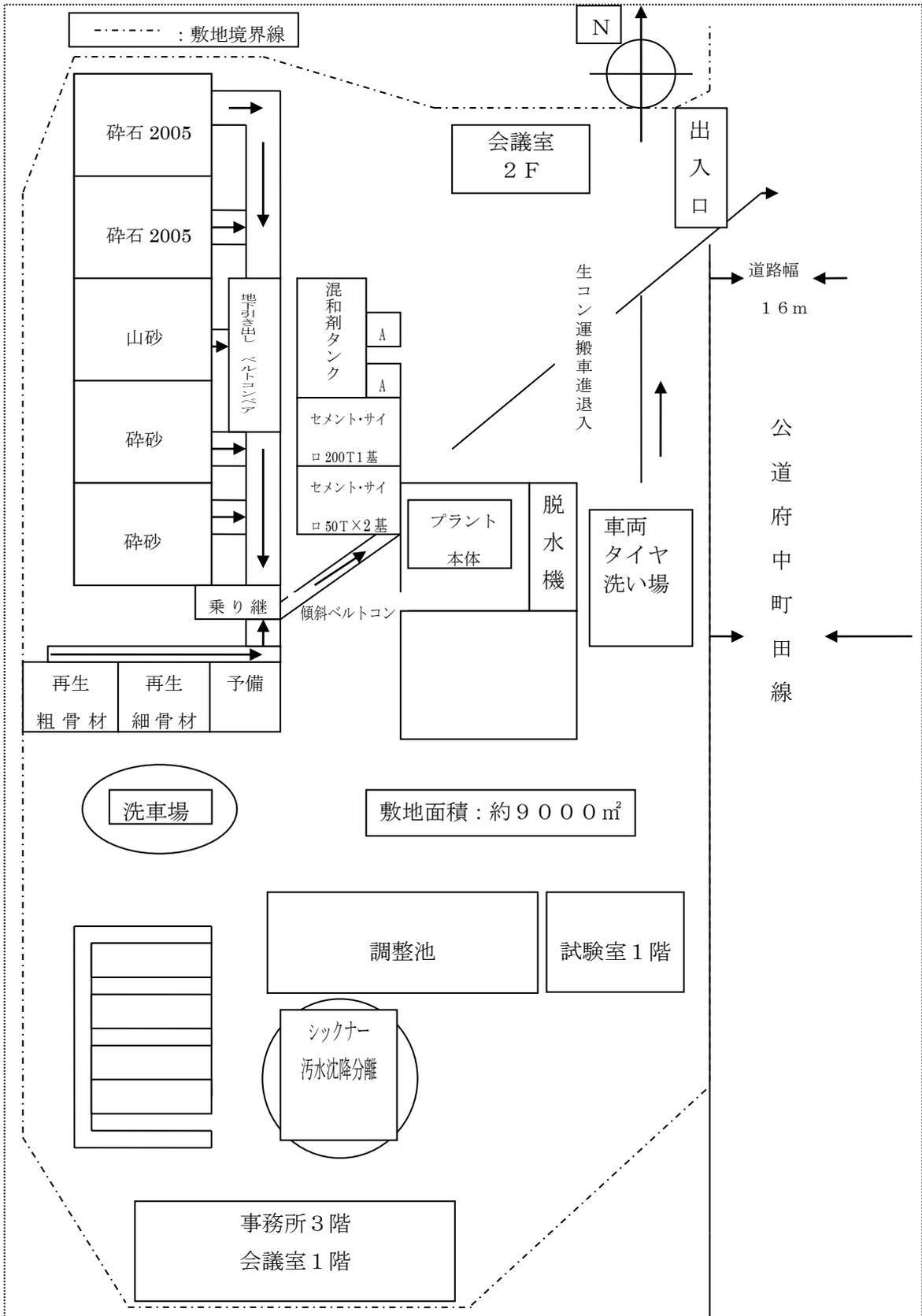
(1) 組織図



(2) 有資格者数

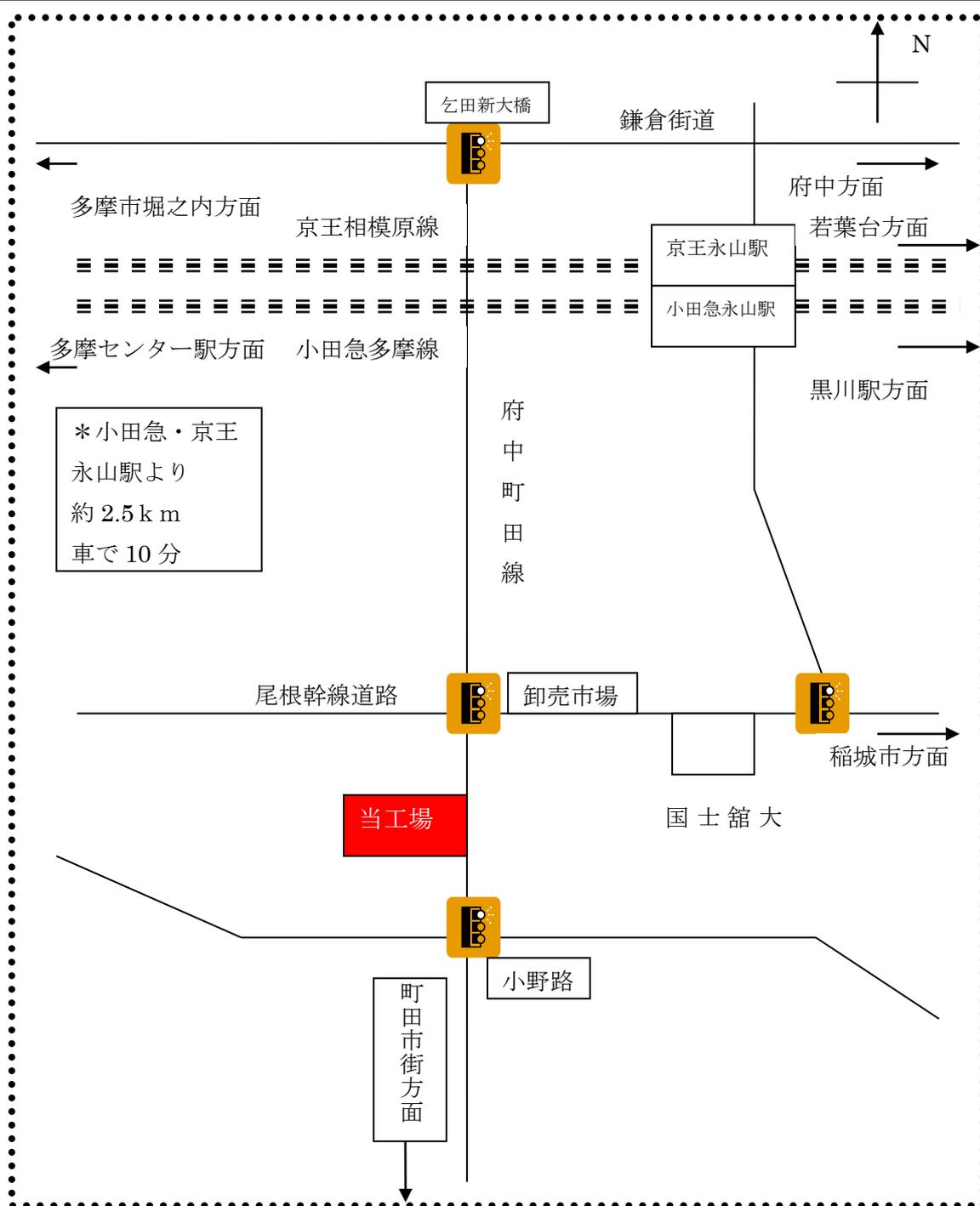
J I S 品質管理責任者セミナー修了者	3 名
コンクリート診断士	1 名
コンクリート主任技士	2 名
コンクリート技士	2 名
公害防止管理者 (一般粉じん関係)	2 名
東京都公害防止管理者	3 名
運行管理者資格者	1 名

(3) 工場配置図



(4) 工場位置図

最寄り駅	利用交通機関	所要時間 (距離)
小田急・京王永山駅	バス・タクシー	タクシー：10分 (約2.5km) バス：15分 (約2.5km)
小田急線鶴川駅	バス・タクシー	タクシー：20分 (約5km) バス：25分 (約5km)



供給エリア 東京都：町田市・多摩市・八王子市（一部除く）・日野市・府中市・
 稲城市・立川市・三鷹市・国立市・調布市・国分寺市・
 武蔵野市（一部除く）・小金井市（一部除く）・狛江市
 神奈川県：相模原市・横浜市（一部）川崎市（一部）

運搬車台数 10 t 車=10 台 その他（小型車等） 備車

2. 工場概要・沿革

工場概要

会社名	株式会社 東京テクノ	所在地	東京都町田市小野路町 3343 番地
T E L	042-708-0028	F A X	042-735-6892
資本金	1,000 万円	設立年月日	平成 17 年 6 月 1 日
会社名	株式会社 東京テクノ	所在地	東京都町田市小野路町 3343 番地
鉱工業品 名称	レディーミクストコンクリート JIS A 5308 普通コンクリート	認証番号	TC 03 08 099
大臣認定	高強度単独認定 MCON-2358 (NC) 再生骨材コンクリート（共同認定 10 件）		

会社の沿革

- 2005 年 6 月 株式会社 東京テクノを設立 資本金 1,000 万円
 建材の製造販売を開始
- 2006 年 11 月 武蔵野土木工業 株式会社 町田生コンプラントより事業承継。
【承継内容】
 所在地：東京都町田市小野路町 3343 番地 敷地面積：9,000m²
 認定品目：JIS A 5308 『レディーミクストコンクリート』 普通・舗装
 認定年月日：2005 年 9 月 30 日 認定番号：3GB0502
- 2007 年 1 月 関東経済産業局に事業承継届出書を提出
- 2007 年 3 月 関東経済産業局より事業承継の認可。日本工業規格表示認定書の再交付
 を受ける。
- 2008 年 8 月 日本工業規格適合性の認証を取得する。 認定番号：TC 03 08 099
- 2008 年 10 月 同一区分内の範囲の追加
- 2008 年 12 月 臨時認証維持審査の実施
- 2009 年 1 月 認証継続
- 2010 年 5 月 ゼネコン 2 社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得
- 2010 年 11 月 工場単独での「高強度コンクリート（NC：Fc60N/mm²）」大臣認定取得
- 2010 年 12 月 定期認証維持審査（第一回）
- 2012 年 3 月 ゼネコン 1 社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得
- 2012 年 11 月 ゼネコン 2 社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得

2013年 11月 定期認証維持審査（第二回）
 2013年 11月 フライアッシュⅡ種を用いたコンクリートの社内標準化
 2014年 7月 ゼネコン1社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得
 2015年 1月 ゼネコン1社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得
 2015年 12月 ゼネコン1社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得
 2016年 11月 定期認証維持審査（第三回）
 2019年 11月 定期認証維持審査（第四回）
 2022年 11月 定期認証維持審査（第五回）
 2023年 3月 ゼネコン1社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得
 2023年 4月 全国統一品質管理監査基準に適合
 2024年 3月 ゼネコン1社との「再生骨材コンクリート」大臣認定取得

3. 主要材料の銘柄・種類・産地

種別	種類	産地・銘柄	製造業者
セメント	普通セメント	芝浦 SS 鶴見 SS 横浜 SS	住友大阪セメント(株)
	早強セメント		
	中庸熱セメント		
	高炉セメントB種		
細骨材	砕砂	東京都八王子市美山	菱光石灰工業(株)
		東京都青梅市成木	(株)村尾組
		東京都西多摩郡奥多摩	(株)昭和石材工業所
	砂(山砂)	千葉県富津市鶴岡	千葉産業(株)
粗骨材	砕石 2005	東京都八王子市美山	菱光石灰工業(株)
		東京都青梅市成木	(株)村尾組
		東京都西多摩郡奥多摩	(株)昭和石材工業所
混和材	フライアッシュⅡ種	碧南火力発電所	(株)テクノ中部
水	地下水・上水道水	—	—
混和剤	AE減水剤	シーカポゾリス J (R)	シーカ・ジャパン(株)
	高性能 AE 減水剤	シーカビスコリート-1100NT (R)	
	AE 剤	シーカコントロール AER G	

4. 主要製造設備及び検査設備

(1) 主要製造設備

工程名	製造設備名	公称能力	台数	
原材料 ストック設備	セメント サイロ	C1	200 t	1
		C2	50 t	1
		C3	50 t	1
	セメント貯蔵ビン		9m ³	2
			7m ³	2
	混和材貯蔵ビン		9m ³	1
	骨材ストック ヤード		550 t	5
			100 t	3
	骨材貯蔵ビン		20.0	1
			18.5	1
			18.0	1
			14.5	1
			13.0	2
			12.0	1
	混和剤		6000ℓ	4
		3000ℓ	1	
水		100 t	1	
材料輸送設備	セメント空気圧送	70 t / h	1	
	骨材ベルトコンベア	550 t / h	1	
	練混ぜ水ポンプ	3.7 k w	1	
計量	セメント	1800 kg	1	
	混和材	400 kg	1	
	骨材	4000 kg	2	
		3500 kg	1	
	水	750 kg	1	
	混和剤	30 kg	6	
練混ぜ	二軸強制ミキサ	3.3m ³	1	
	表面水補正装置	0~19.9%	1	
	容積変換装置	0.01~9.9m ³	1	
	計量操作盤		1	
	表面水連続測定装置		1	

(2) 検査設備

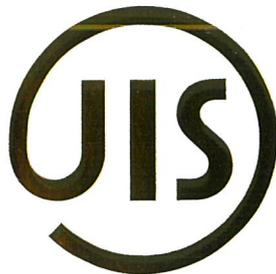
工程名	検査設備名	仕様	台数
秤	電子秤	0.005～60 kg	1
		0.1g～20 kg	1
		0.1g～6.1 kg	1
骨材試験	単位容積質量マス	細骨材・粗骨材用	各 1
	電気恒温乾燥機	最高 300℃	1
	網ふるい	0.075～25mm	一式
	木枠ふるい	5・10・20mm	一式
	ロータップ		1
	細骨材表乾用測定器		1
	チャップマンフラスコ	500 cc	2
ピクノメーター	750 cc	2	
コンクリート 試験	耐圧試験機	アムスラー型 2000KN	1
	テストミキサ	二軸強制ミキサ 60ℓ	1
	スランプ試験器		2 式
	エアメーター	ワシントン型	3
その他	研磨機		1

5. 製造工程中における品質管理の概要

区分	管理項目		ロット	判定基準	管理方法
骨 材	粒度・実績率	細骨材	1 回以上/日	粗粒率：2.65±0.20	工程管理日報
		粗骨材	1 回以上/週	実績率：60.0±2.0%	
	表面水	細骨材	1 回以上/午前 1 回以上/午後	表面水補正装置 により補正	表面水指示表 工程管理日報
		粗骨材	1 回以上/週		
コンクリート	ス ラ ン プ		1 回以上/午前 1 回以上/午後	8～18cm は±2.5cm 21cm は±1.5cm [*] ※呼び強度 27 以上で 高性能 AE 減水剤を使用 する場合は± 2.0cm	X 管理図 ヒストグラム
	空 気 量		1 回以上/午前 1 回以上/午後	(4.5+0.5) ±1.5	X 管理図 ヒストグラム
	圧 縮 強 度		1 回以上/日	2.5σ 管理	X-R s 管理図 ヒストグラム
	塩化物含有量		1 回以上/月	0.30 kg/m ³	塩化物量 検査表

6. 荷卸し地点における製品検査の概要

品質項目	ロット	品質特性
ス ラ ン プ	1 回以上/150m ³	8～18cm は±2.5cm 21cm は±1.5cm [*] ※呼び強度 27 以上で高性能 AE 減水剤を使用する場合は±2.0cm
空 気 量		4.5±1.5%
圧 縮 強 度		①1 回の試験結果は購入者が指定した値の 85%以上 ②3 回の試験結果の平均値は購入者が指定した呼び強度の値以上
容 積	1 回以上/月	容積係数 1.000 以上
塩化物含有量		0.30 kg/m ³ 以下
コンクリート温度	供試体作製時	5～38℃



発効日：2023年6月23日

Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書

株式会社東京テクノ 殿

産業標準化法第30条第1項に基づき、下記のとおり
当該日本産業規格への適合を認証いたします。

記

認 証 番 号：TC0308099

認証取得者の氏名及び名称：株式会社東京テクノ
住 所：東京都町田市小野路町 3343 番地

鋳工業品の名称：レディーミクストコンクリート

認証に係る JIS 番号：JIS A 5308

認 証 の 区 分：普通コンクリート

工場及び事業所の名称：株式会社東京テクノ
所 在 地：東京都町田市小野路町 3343 番地

「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については
日本産業規格適合性認証書附属書による。

認 証 契 約 日：2008年6月23日
有 効 期 限：2026年6月22日



一般財団法人 **建材試験センター**
Japan Testing Center for Construction Materials
東京都中央区日本橋堀留町1丁目10番15号

理事長 **渡辺 宏**





Annex to Certification for Japanese Industrial Standards
日本産業規格適合性認証書附属書

(認証番号:TC0308099)

認証の範囲(種類又は等級) :

コンクリートの種類	粗骨材の最大寸法 mm	スランプ cm	呼び強度									
			18	21	24	27	30	33	36	40	42	45
普通 コンクリート	20	8,12	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—
		15,18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		21	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○

認証マーク等の表示 :

- 1) 認証マークは、単色とし直径 12mm 以上の大きさで表示する。
- 2) 認証マーク近傍に、一般財団法人 建材試験センターの略称及び認証番号として、「TC0308099」を表示する。

付記事項の表示 : 鉱工業品等には次の事項を表示する。

- 適合する JIS で定める表示事項
- ・認証取得者(製造業者)の名称

表示の方法 :

- 1) 認証マーク等は、1運搬車ごとにレディーミクストコンクリートの納入書に印刷する。
- 2) 容易に消えない方法による。

一般財団法人 建材試験センター
上級経営管理者

丸山 慶一郎



8 建築基準法第 37 条第二項の規定に基づく大臣認定書写し(N セメント)

大

認 定 書

国住指第 2372 号
平成 22 年 11 月 30 日

株式会社東京テクノ

国土交通大臣 馬淵 澄夫



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MCON-2358
2. 認定をした構造方法等の名称
高強度コンクリート
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

品質管理監査合格証

株式会社東京テクノ 殿

貴工場は東京都生コンクリート品質管理監査
会議が令和6年度に実施した立入監査の結果
全国統一品質管理監査基準に適合しているもの
と判定しここに合格証を交付する

記

有効期間 自 令和7年 4月 1日

至 令和8年 3月31日

令和6年12月 5日

東京都生コンクリート品質管理監査会議

議長 早川光 敬

